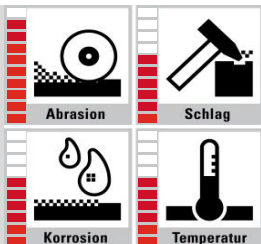


# VAUTID W78A

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Mo-Gusswerkstoff

VAUTID®

## VAUTID Werkstoffprofil



<b>Normbezeichnung</b>	VAUTID TSG-W78A
<b>Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile</b>	Weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Ni, Mn, Mo, Si, C Übereutektisches Gussgefüge aus primären Cr-Karbid und Cr-Karbideutektikum (Cr <sub>7</sub> C <sub>3</sub> + Austenit). Durch Wärmebehandlung ist der Austenit umgewandelt in Martensit mit Sekundärkarbidausscheidungen
<b>Eigenschaften</b>	Hoch abrasionsbeständig, bei mäßiger Schlagbeanspruchung einsetzbar. Nicht mechanisch bearbeitbar. Nicht schweiß- oder verformbar
<b>Typische Kennwerte</b>	Härte: ca. 59 - 65 HRC*
<b>Einsatzempfehlung</b>	Bestens geeignet für Bauteile ab 40mm Wanddicke wie z.B. Schlagleisten, Prallplatten und Hämmer. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen. Einsetzbar bis ca. 400° Celsius
<b>*</b>	Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen

\*Messwerte unterliegen den industrietypischen Schwankungen

## Mechanische Eigenschaften\*

<b>Biegebruch-festigkeit Mpa</b>	1100
<b>Zugfestigkeit Mpa</b>	370
<b>Härte HRC</b>	ca. 59 - 65



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.