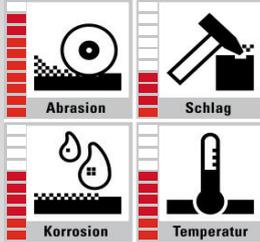


VAUTID W73

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Mo-Gusswerkstoff

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



| | |
|--|---|
| Normbezeichnung | VAUTID TSG-W73 |
| Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile | Weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Ni, Mn, Mo, Si, C Untereutektisches Gussgefüge aus primärem Austenit und Cr-Karbideutektikum (Cr7C3 + Austenit). Durch Wärmebehandlung ist der Austenit umgewandelt in Martensit mit Sekundärkarbidausscheidungen |
| Eigenschaften | Hoch abrasionsbeständig, bei mäßiger Schlagbeanspruchung einsetzbar. Mechanisch bearbeitbar nach erfolgter Glühbehandlung, nicht jedoch im gehärteten Zustand. Nicht schweiß- und verformbar |
| Typische Kennwerte | Härte: ca. 58 - 64 HRC |
| Einsatzempfehlung | Bestens geeignet für Bauteile ab 40mm Wanddicke wie z.B. Schlagleisten, Prallplatten, Hämmer und Extruder. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen. Einsetzbar bis ca. 400° Celsius |
| * | Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen |

*Messwerte unterliegen den industriüblichen Schwankungen

Mechanische Eigenschaften*

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Biegebruch-Festigkeit Mpa | 1350 |
| Zugfestigkeit Mpa | 370 |
| Härte HRC | Ca. 58 - 64 |



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.