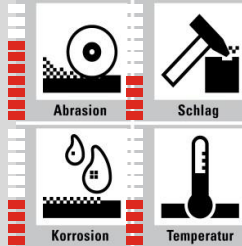


# VAUTID W7

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Hartgusswerkstoff

VAUTID®

## VAUTID Werkstoffprofil



<b>Normbezeichnung</b>	VAUTID TSG-W7
<b>Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile</b>	Hoch chromhaltiges weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Mn, Si, C Untereutektisches Gussgefüge aus primärem Austenit und Chrom-Karbid-Eutektikum (Cr <sub>7</sub> C <sub>3</sub> + Austenit). Durch die Wärmebehandlung ist der Austenit umgewandelt in Martensit mit Sekundärkarbid- ausscheidungen
<b>Eigenschaften</b>	Hoch abrasionsbeständig, bei mäßiger Schlagbeanspruchung einsetzbar. Mechanisch bearbeitbar nach erfolgter Glühbehandlung, nicht jedoch im gehärteten Zustand. Nicht schweiß- und verformbar
<b>Typische Kennwerte</b>	Härte: ca. 58 - 64 HRC*
<b>Einsatzempfehlung</b>	Bestens geeignet für Bauteile bis ca. 30mm Wanddicke wie z.B. Hämmer, Reibscheiben, Rotoren und Extruder. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen. Einsetzbar bis ca. 400° Celsius
<b>*</b>	Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen

\*Messwerte unterliegen den industrieeüblichen Schwankungen

## Mechanische Eigenschaften\*

<b>Biegebruch-Festigkeit Mpa</b>	1350
<b>Zugfestigkeit Mpa</b>	370
<b>Härte HRC</b>	ca. 58 - 64



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung  
(Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.