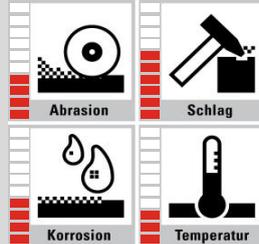


VAUTID W4

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Hartgusswerkstoff

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	VAUTID TSG-W4
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Ni, Mn, Si, C Untereutektisches Gussgefüge aus primärem Austenit und Chrom-Karbid-Eutektikum (Cr7C3 + Austenit)
Eigenschaften	Hoch abrasionsbeständig, bei mäßiger Schlagbeanspruchung einsetzbar. Nicht schweiß- oder verformbar Mechanische Bearbeitung nicht möglich; naturhart (nicht wärmebehandelt)
Typische Kennwerte	Härte: ca. 50 - 55 HRC*
Einsatzempfehlung	Bestens geeignet für dünnwandige Bauteile bis ca. 30mm Wanddicke wie z.B. Mischerschaufeln Kachelauskleidungen, Prallplatten. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen Einsetzbar bis ca. 350° Celsius
*	Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen

*Messwerte unterliegen den industrieeüblichen Schwankungen

Mechanische Eigenschaften*

Biegebruch-Festigkeit Mpa	1200
Zugfestigkeit Mpa	380
Härte HRC	ca. 50 - 55



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.