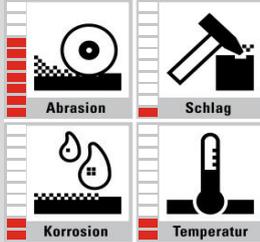


VAUTID W3

hochlegierter und hochverschleißfester Cr-Ni-Hartgusswerkstoff

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	VAUTID TSG-W3
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Weißes Gusseisen nach VAUTID-Spezifikation; Hauptbestandteile: Fe, Cr, Ni, Mn, Si, C Untereutektisches Gussgefüge aus primärem Austenit mit Eisenkarbiden (Fe ₃ C + Austenit) in teils martensitischer Matrix
Eigenschaften	Hoch abrasionsbeständig, bei geringer Schlagbeanspruchung einsetzbar. Kann nicht mechanisch bearbeitet werden. Naturhart (nicht wärmebehandelt), nicht schweiß- oder verformbar
Typische Kennwerte	Härte: ca. 56 - 62 HRC*
Einsatzempfehlung	Bestens geeignet für dünnwandige Bauteile bis ca. 30mm Wanddicke, wie z.B. Mischerschaufeln und Kachelauskleidungen. Nicht verwendbar für selbsttragende Konstruktionen Einsetzbar bis ca. 400° Celsius
*	Bei verschleißbeständigem legierten Gusseisen haben Zugfestigkeit und andere Festigkeitseigenschaften nur eine näherungsweise Aussagekraft und können z.B. nicht für Berechnungen / Simulationen verwendet werden. Die Richtwerte werden deshalb in der Regel nicht nachgewiesen

*Messwerte unterliegen den industrieeüblichen Schwankungen

Mechanische Eigenschaften*

Biegebruch-Festigkeit Mpa	550
Zugfestigkeit Mpa	160
Härte HRC	ca. 56 - 62



Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.