

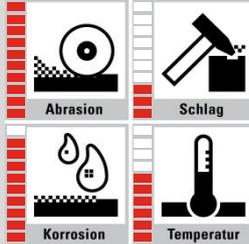
VAUTID Ultra 303

umhüllter Nickel-Kerndraht

Auftragschweißwerkstoff für extrem abrasions- und korrosionsbeständige Hartauftragungen

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	umhüllte Elektrode DIN EN 14700 E Ni20 cgtz
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	NiCrBSi – Grundmasse mit eingelagerten, matrixunabhängigen, gebrochenen Wolframschmelzkarbiden der Körnung 0,3 – 0,7 mm. Die Verwendung anderer Korngrößen des Wolframschmelzkarbides oder der Einsatz von kugeligem Wolframschmelzkarbid ist bei Bedarf möglich Ni – Cr – B – Si – W ₂ C – WC
Schweißguteigenschaften	Verschleißbeständig gegen Kavitation sowie Gleit-, Furchungs-, Korngleit- und Kornwälzverschleiß. Hohe Korrosionsbeständigkeit z. B. gegen Wasser (einschließlich Meerwasser), Witterungseinflüsse, Natronlauge, verdünnte Schwefel-, Phosphor-, Ameisen- und Essigsäure
Typische Schweißgutkennwerte	Matrixhärte: ca. 400 - 600 HV10* Wolframschmelzkarbid: ca. 2000 HV10* (DIN 32525-4)
Einsatzempfehlung	Teile von Sandaufbereitungsanlagen, Baggereimer, Mischer, Schlammumpen, Förderschnecken, Mahlsegmente, Mühlenhämmer, Erdbohrer, Schälmesser, Schlagleisten, Führungsschienen von Richtmaschinen
Lieferform und Verpackung	umhüllter Nickel-Kerndraht: Durchmesser 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 mm Verpackung: Rollen zu ca. 15 kg

*Messwerte unterliegen den industrieeüblichen Schwankungen.

Schweißanleitung:

VAUTID Ultra 303 wird üblicherweise mit einer Sauerstoff-Azetylen-Flamme verschweißt. Die Flamme ist leicht sauerstoffüberschüssig.

Das Werkstück sollte durch Überschleifen gereinigt werden. Nach dem Überschleifen ist eine lokale Vorwärmung auf 300 – 400° C erforderlich. Den Grundwerkstoff mit der Flamme anschwitzen, nicht aufschmelzen. Den Draht in Kontakt mit dem Werkstück abschmelzen.

Um eine starke Oxydation der Werkstoffoberfläche zu vermeiden, kann das Werkstück nach dem Überschleifen mit NiCrB-Pulver gespritzt werden.

Schweißposition (EN ISO 6947): PA

Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.