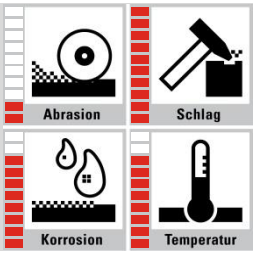
VAUTID 60

Fülldraht
Auftragschweißwerkstoff bei Schlagverschleiß und für den Einsatz als Pufferlage

VAUTID®

VAUTID Werkstoffprofil



Normbezeichnung	**Fülldrahtelektrode DIN EN 14700 T Fe9 kp**
Werkstoffkennzeichnung Legierungsbestandteile	Hochmanganhaltige Legierung auf FeCr - Basis C – Cr – Mn – Fe
Schweißguteigenschaften	VAUTID 60 ergibt ein austenitisches (unmagnetisches), sehr zähes und rissfestes Schweißgut hoher Festigkeit. Stoßbeanspruchung bewirkt oberflächige Kalthärtung. Das Schweißgut zeichnet sich durch gute Verträglichkeit mit allen schweißbaren Stählen aus und ist brennschneidbar
Typische Schweißgutkennwerte	Zugfestigkeit: 850 N / mm² Härte: (nach DIN 32525-4): 190 – 230 HB* im Schweißzustand 40 – 50 HRC* kalt verfestigt
Einsatzempfehlung	Bestens geeignet für zähe und druckfeste Pufferlagen und das Auftrag schweißen vorwiegend schlagbeanspruchter Teile sowie das Regenerieren von Bauteilen aus Hartmanganstahl, wie z. B. Hämmer, Schlagleisten oder Brechwalzen
Lieferform und Verpackung	Fülldrähte: Durchmesser 1,6 / 2,0 / 2,4 / 2,8 / 3,2 mm Verpackung: Dornspulen zu ca. 15 kg, Haspelspulen zu ca. 25 kg, Fässer zu ca. 250 kg

*Messwerte unterliegen den industrieüblichen Schwankungen.

Schweißanleitung:

VAUTID 60 – Fülldraht wird am +Pol (Wechselstrom ist möglich) ohne Schutzgaszufuhr verschweißt. Der Schlackenanfall ist gering und die Schlacke ohne Entfernung mehrlagig überschweißbar. Der Drahtaufbau ermöglicht das Schweißen mit extrem langem, freiem Drahtende mit daraus resultierender erhöhter Abschmelzleistung bei geringer Wärmeeinbringung. VAUTID 60 soll mit vergleichsweise niedriger Spannung verschweißt werden. Es können mehrere Lagen geschweißt werden.

Durchmesser (mm)	Strom (A)	Spannung (V)	freie Drahtlänge (mm)
1,6	130 – 260	20 – 22	20 – 35
2,0	170 – 320	20 – 22	25 – 40
2,4	190 – 380	22 – 24	30 – 45
2,8	230 – 450	22 – 24	35 – 50
3,2	290 – 470	28 – 30	30 - 55

Schweißposition (EN ISO 6947): PA

Dieses Datenblatt entspricht dem augenblicklichen Stand der Fertigung (Oktober 2016) und kann jederzeit geändert werden.

VAUTID GROUP
Brunnwiesenstr. 5
73760 Ostfildern

Telefon: + 49 711 / 44 04-0
Fax: + 49 711 / 44 20 39

E-Mail: vautid@vautid.de
Web: www.vautid.com